



MACINATO ARABICA
100% arabica

La miscela 100% ARABICA macinato sottovuoto in pacchi da 250 gr oppure in barattoli con tappo a strappo, per consentire una lunga conservazione, necessaria specialmente quando il prodotto viene offerto già macinato.



SCHEDA TECNICA

Confezioni:	caffè confezionato in materiale per alimenti sottovuoto in pacchi da 250 gr oppure in atmosfera modificata in barattoli da 250 gr.
Materiale:	- pacchetti alluminio: PET 12+PET MET 12+PE 80 - Barattolo: dimensioni mm 99x119; interno Grazzo con easy open aggirato.
Peso netto:	250 gr
Imballo:	- Pacchetti alluminio: disponibili in fardelli da 10 pacchetti - Barattoli alluminio: disponibili in cartoni da 45 barattoli
Caratteristiche imballo:	- Pacchetti alluminio: fardelli in cellophane da 10 pacchetti - Barattoli alluminio: cartone dimensioni L37xP47xH39,5
Caratteristiche europallet:	dimensioni L80xP120XH180
Possibile composizione del pallet:	- Pacchetti alluminio: n°. 210 fardelli da 10 pacchetti - Barattoli alluminio: n°. 24 cartoni
Peso netto europallet:	circa 43 kg
Ingredienti:	miscela di caffè tostato e macinato (100% Arabica)
Composti aromatici:	-
Coloranti:	-
Conservanti:	-
Antiossidanti	-
Conservazione:	a temperatura ambiente in luogo fresco e asciutto
Durata del prodotto:	24 mesi
T.M.C.	lotto giorno/mese/anno indicata sulla saldatura della busta